

个人情况

陈慧琴，女，生于1968年，“山西省拔尖骨干人才”，“山西省学术技术带头人”，教授，博士生导师，（全国塑性工程学会大锻件学术委员会委员），研究方向是高端装备基础件制造理论与技术。

学习经历：

2004.9 - 2007.12，北京航空材料研究院，材料学，博士研究生

1994.9 - 1997.6，太原科技大学，金属塑性加工，硕士研究生

1987.9 - 1991.6，太原科技大学，铸造工艺与设备，大学本科

主要科研成果及荣誉（2013年-2018年）

1、科研项目

(1) 2016.1-2019.12，主持国家自然科学基金面上项目一项，基于空心钢锭的大型厚壁筒形件轧制成形基础理论与关键技术，76.2万元

(2) 2012.1-2015.12，主持国家自然科学基金面上项目一项，高强铝合金厚板多向锻造组织演变及韧化机理，60万元

(3) 2018.7-2021.6，主持山西省科技重大专项子课题，系列耐热不锈钢的高温性能和焊接技术研究，57.75万元

(4) 2019.1-2021.12，主持山西省科技重大专项子课题，高性能铜合金轧制成形技术及组织性能控制，69.75万元

(5) 2016.7-2018.6，主持山西省重点研发计划，大型发电机护环超高压胀形强化新技术开发，20万元

2、SCI 收录论文 10 余篇，其中二区 3 篇。

3、获得国家发明专利授权 3 项，分别是“316LN 钢大锻件锻造晶粒控制方法 (ZL 201010577477.8)”，“一种隔框锻件闭式模锻精确成形方法 (ZL 201510175567.7)”和“一种确定隔框锻件变厚度板坯形状尺寸的方法 (ZL 201510175601.0)”

4、获奖

获省部级科技进步二等奖 1 项，300MW 以上大型发电机护环短流程制造新技术，排名第四